

Technibrite HT 1000

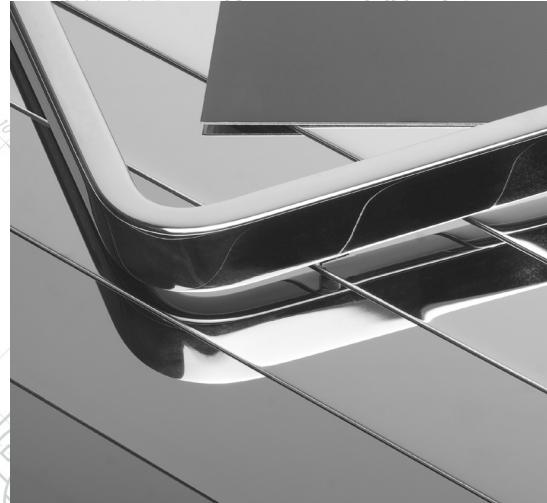
Processo di Stagnatura Acida Lucida

Stagnatura Lucida Per Telaio e Rotobarile

Basato su un economico elettrolita a base di acido solforico, **Technibrite HT 1000** migliora l'aspetto e le prestazioni delle superfici stagnate, in particolare di quelle con geometrie complesse, che tendono a presentare depositi opachi nelle zone a bassa densità di corrente.

Technibrite HT 1000 produce depositi lucidi a temperature di processo fino a 35° C, senza necessità di raffreddamento. Questo prodotto funziona in maniera affidabile con concentrazioni di stagno fino a 50 g/L, riducendo significativamente la frequenza di ricambio del bagno e mantenendo prestazioni costanti anche quando i parametri operativi superano i valori medi del settore.

L'efficienza catodica può raggiungere il 90%, ben al di sopra del tipico 60–70% dei processi di stagnatura acida lucida convenzionali. Questa maggiore efficienza consente una drastica riduzione dei tempi di lavorazione necessari per ottenere lo spessore desiderato, aumentando notevolmente la produttività complessiva della linea.



Vantaggi

- Riduzione dei costi di lavorazione
- Durata del bagno molta lunga con corretta manutenzione
- Produttività raddoppiata senza ulteriori investimenti
- Depositi uniformi a tutte le densità di corrente
- Alta qualità con depositi lucidi
- Nessuna perdita di lucentezza a temperature elevate
- Nessun effetto negativo di risciacquo, anche con alte concentrazioni di stagno
- Stabile nel mantenere corretta la concentrazione dello stagno metallo



Caratteristiche

- Privo di nonil-fenoli e conforme alla direttiva RoHS
- Elevata efficienza catodica
- Eccellente potere penetrante
- Ottima saldabilità
- Nessuna necessità di raffreddamento
- Adatto ad applicazioni reel-to-reel a media velocità
- Tutti gli additivi sono analizzabili

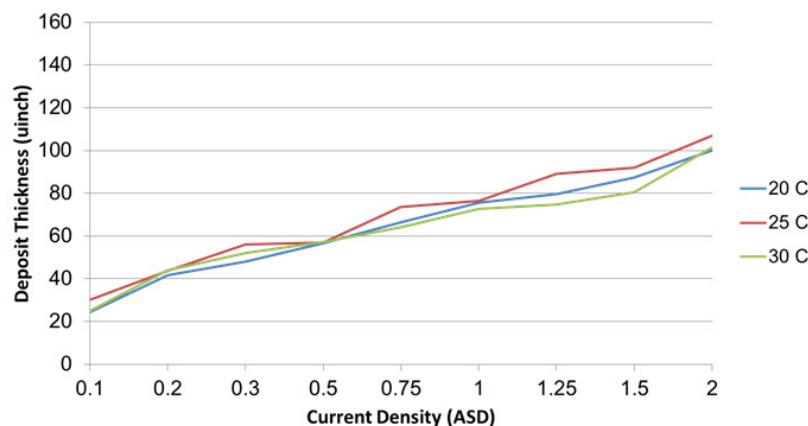
Technibrite HT 1000

Specifiche del Prodotto

| Parametro | Telaio | Rotobarile |
|--------------------------------|--|-----------------|
| Stagno metallo* | 15 – 50 gr/L | 10 – 20 gr/L |
| Acido solforico | 8 – 13% v/v | 8 – 13% v/v |
| Technibrite HT 1000 Wetter | 5 – 10% v/v | 5 – 10% v/v |
| Technibrite HT 1000 Brightener | 1 – 3% v/v | 1 – 3% v/v |
| Technibrite HT 1000 Booster | 0.05 – 0.2% v/v | 0.05 – 0.2% v/v |
| Technistan Antioxidant | 1.5 – 4.5% v/v | 1.5 – 4.5% v/v |
| Temperatura operativa | 16 – 35°C | 16 – 35°C |
| Densità di corrente catodica | 0.3 – 5 A/d2 | 0.3 – 2 A/d2 |
| Rapporto anodo catodo | 1:1 minimo | |
| Agitazione | Movimento della soluzione costante abbinato al movimento dei pezzi | |
| Efficienza catodica | 80 – 95% | |
| Velocità di deposizione | Dipende dall'applicazione | |

*La concentrazione di stagno metallo può essere portata fino a 50 gr/L senza effetti negativi.

Technibrite HT 1000 Effect Temperature @ 30 g/L Tin Concentration



**Cosa dicono i
nostri clienti di
Technibrite HT
1000:**

“Abbiamo raddoppiato la nostra produttività senza ulteriori investimenti”

“La mancanza di raffreddamento non ha conseguenze sulla lucentezza”

“Non abbiamo mai visto un deposito di stagno così brillante”

“Il processo è facilmente analizzabile direttamente da noi”

“Non vogliamo che i nostri concorrenti sappiano che utilizziamo Technibrite”